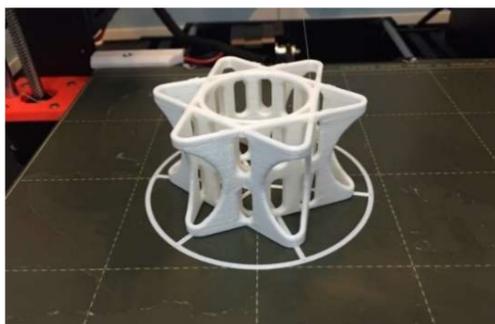


アディティブ加工（3Dプリンター）

3Dデータを基にして立体モデルを製作する方法です。薄くスライスされた平面を積み上げることで、立体的な形状を実現できます。材料を追加していく加工方法であるため、英語では Additive Manufacturing（付加製造）と呼ばれます。



3Dプリント



3Dプリントは 意匠確認 試作 簡易型 治工具 建築模型 等 幅広い用途で採用されています

3Dプリンターの造形方式と使用できる主な素材

	造形方式	使用可能な主な素材
①	熱溶解積層方式	熱可塑性樹脂（ABS・PLA・ナイロンなど）
②	光造形	エポキシ系樹脂、アクリル系樹脂など
③	粉末焼結	ナイロン樹脂、セラミック、エストラマー、ポリプロピレン、金属など
④	材料噴射	アクリル系、ABSライク、PPライク、ポリプロピレンライク、ラバーライク
⑤	結合材噴射	石膏・デンプン・セラミックなど
⑥	シート積層法	紙・樹脂（PVC）・金属
⑦	指向性エネルギー堆積	金属粉属

成形品・加工品の事なら 当社にお任せください

工業用ゴム・樹脂・金属などの成形品・加工品は
当社独自の加工業者ネットワークの中から、
コスト・納期・品質などの条件に照らし合わせて
最適な加工業者を選定することによって、
満足いただける製品を供給させていただきます。



	成形加工	切削加工	3Dプリンター
加工精度	★★★ ※均一な品質	★★★★★ ※高精度	★★ ※精密さに欠ける
対応素材	★★ ※限定される	★★★★★	★ ※造形方法による
対応形状	★★ ※複雑でないもの	★★★ ※複雑な物も可能	★★★★★ ※自由度が高い
加工用データ	★★★★	★★★★	★★ ※3DP用データ必要
加工速度	★★★★★	★★★★	★★
加工コスト	★★ ※金型必要	★★ ※複雑なほど高額	★★★ ※人的コスト無し
量産	★★★★★ ※大量生産向き	★★	★ ※オンデマンド向き

詳細は弊社営業担当までお問合せ下さい

Fuji 不二化成株式会社

沼津事業所 沼津市東椎路 1-1 TEL 055-921-7066
 清水事業所 静岡市清水区大内 263 TEL 054-345-7281
 浜松事業所 浜松市中央区笠井新田町 1211 TEL 053-434-7707

見積相談受付中！ お気軽にお問合せ下さい

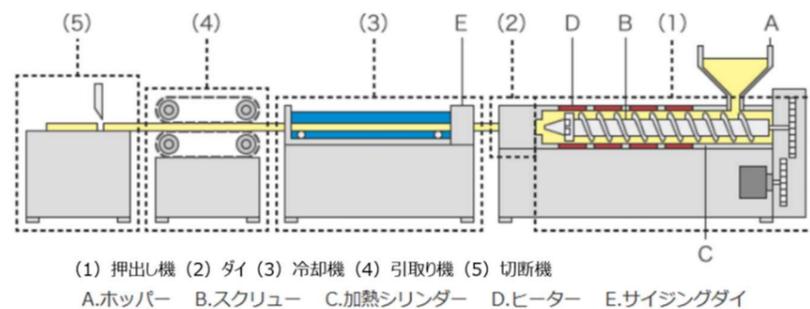
成形加工

樹脂成形加工は、溶かした樹脂を型に流し込んで望ましい形にし、冷却して製品を作る方法です。
 主な樹脂成形加工の種類には、押出成形、射出成形、真空成形、ブロー成形があります

押出成形



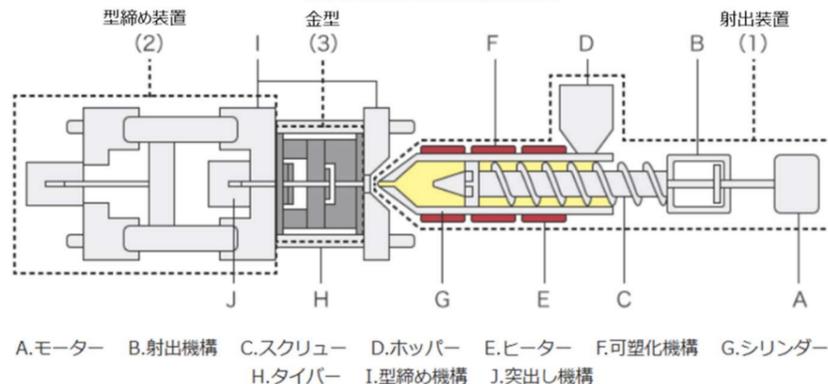
一般的な押し成形機の構造



射出成形



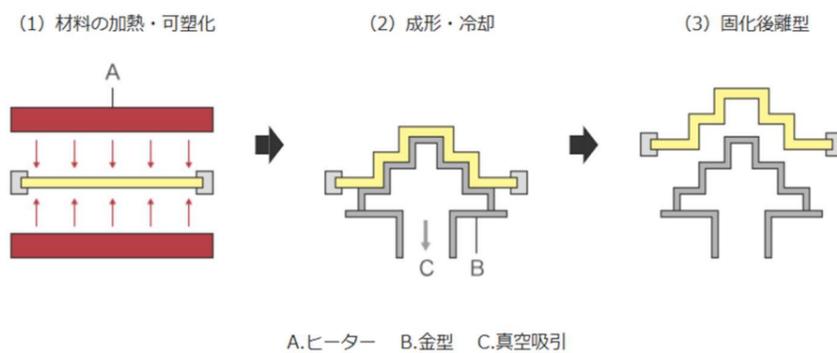
一般的な射出成形機の構造



真空成形



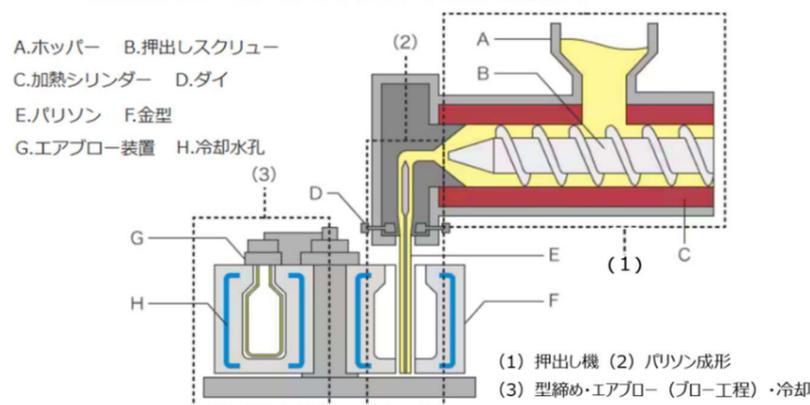
真空成形の装置・工程



ブロー成形



押しブロー（ダイレクトブロー）成形機の構造



切削加工

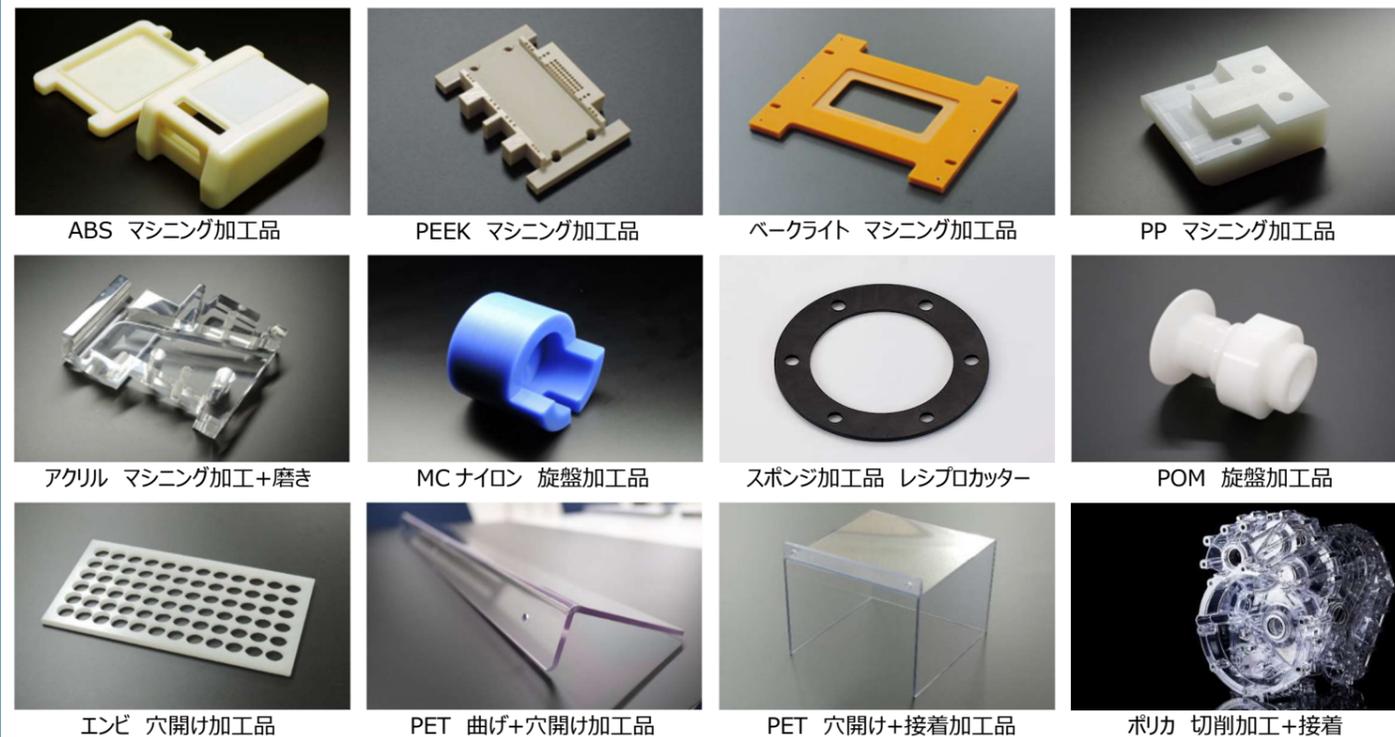
切削加工は樹脂などの材料を物理的に削り取って形状を整える技術です。
 切削加工においては、主に旋盤、フライス盤、マシニングセンタなどの加工機械を使います

切削・切断・穴開・接着・曲げ



切削加工用のマシン ※加工内容によって様々なマシンを使い分けます
 樹脂材料の特性上、寸法公差についてはお打ち合わせが必要になります

加工事例



大切な図面管理
 煩雑化していませんか？

すぐに、だれでも、カンタンに
 図面の検索、見積、入力、差分を AI 化

サプライヤーへの過去実績確認にコスト・時間がかかりすぎている

過去実績あるのに一から図面を描いている

自社の原価や見積回答時間の適正がわからない

セルボット SellBOT